



出荷検査成績表

| | | | | | |
|-------------|-----------------------------|-----------|---|---|---|
| 品名及び品番 | 出荷台数 | 検査日 | 承認 | 検印 | 検査員 |
| カートリッジガスこんろ | 1,200 | 2018.3.19 |  |  |  |
| 機種 | 製造番号 | | 検査場所 | 総合判定 | |
| SS-1 | J17J28、J17K06、J17K07、J17K14 | | 越谷センコー | 合格 | |

| | |
|--|----|
| <p>1. 検査数量：5台</p> <p>2. 製造番号（検査した製品を記入）</p> <p style="margin-left: 20px;">No1： 17.11-A1723972</p> <p style="margin-left: 20px;">No2： 17.11-A1723973</p> <p style="margin-left: 20px;">No3： 17.11-A1723974</p> <p style="margin-left: 20px;">No4： 17.11-A1723975</p> <p style="margin-left: 20px;">No5： 17.11-A1723976</p> <p>3. 検査結果の記入：※印以外の部分</p> <p style="margin-left: 40px;">○印：合格 ×印：不合格</p> | 備考 |
|--|----|

| 検査項目 | 検査方法 | 判定基準 | 検査結果 | | | | | 備考 |
|------------|-----------|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|----|
| | | | No1 | No2 | No3 | No4 | No5 | |
| 1. 包装 | | | | | | | | |
| (1) 表示 | | | | | | | | |
| ・印刷ズレ | 目視にて確認 | ないこと | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・色調 | " | " | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・汚れ | " | " | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・ロット記号 | " | ※明記のこと | J17K07 | J17K07 | J17K07 | J17K07 | J17K07 | |
| ・製造番号 | " | ※鮮明なこと | 316 | 316 | 316 | 316 | 316 | |
| (2) 荷姿 | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・つぶれ | 目視にて確認 | ないこと | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・破れ | " | " | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・仕様違い | " | " | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| (3) 包装材 | 目視にて確認 | 図面通りのこと | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| (4) 逆入れ | 目視にて確認 | ないこと | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| (5) 臭気 | 鼻で吸い込んで確認 | 臭気のないこと | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| (6) 欠品 | 目視にて確認 | ないこと | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| (7) 製品 | 目視にて確認 | 写真通りのこと | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| (8) JANコード | 目視にて確認 | 4 901140 904172 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| (9) ITFコード | 目視にて確認 | 149 01140 90417 9 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

| | | | | | |
|------|-----------|-----------|------|-----|-------------|
| 分類番号 | KQ-5008-1 | 株式会社 旭製作所 | 改訂No | 制定日 | 1998年09月11日 |
| | | | 17 | 改訂日 | 2011年04月11日 |

| 検査項目 | 検査方法 | 判定基準 | 検査結果 | | | | | 備考 |
|----------------|------------------------------------|---------------------|------|------|------|-------------|------|-------------|
| | | | No1 | No2 | No3 | No4 | No5 | |
| 2. 外 観 | | | | | | | | |
| (1) 表示 | | | | | | | | |
| ・表示忘れ | 目視にて確認 | ないこと | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・めくれ | 〃 | 〃 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・破 れ | 〃 | 〃 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・色ムラ | 〃 | 〃 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・気 泡 | 〃 | 〃 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| (2) 表面 | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・キ ズ | 目視にて確認 | ないこと | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・ 錆 | 〃 | 〃 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・打 痕 | 〃 | 〃 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・バ リ | 〃 | 〃 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| (3) 各部の隙間 | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・本体と器具栓つまみ | 0.5mmの隙間ゲージが入らないことを確認 | 0.5mmの隙間ゲージが入らないこと。 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・トッププレートと容器カバー | 2.0mmの隙間ゲージが入らないことを確認 | 2.0mmの隙間ゲージが入らないこと。 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・トッププレートとゴトク | 0.5mmの隙間ゲージが入らないことを確認 | 0.5mmの隙間ゲージが入らないこと。 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| (4) 表示関係 | | | | | | | | |
| ・注意書きシール | 目視にて確認 | 仕様通りのこと | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・操作プレート | 〃 | 〃 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・ボンパシール | 〃 | 〃 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・PSマーク | 〃 | 〃 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・製造事業者名 | 〃 | 〃 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・製造年月 | 〃 | 出荷予定表と一致していること | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・製造番号 | 〃 | 〃 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・型 式 名 | 〃 | 〃 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| (5) 異物混入 | 目視にて確認 | ないこと | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| 3. 機能 | | | | | | | | |
| (1) 作動 | | | | | | | | |
| ・容器セット力 | プッシュ・プルゲージにて測定 | ※10.8±6.9N | 14.0 | 14.0 | 14.0 | 14.0 | 14.0 | |
| ・容器リット力 | 〃 | ※9.8±4.9N | 11.0 | 11.5 | 11.0 | 11.0 | 11.5 | |
| ・器具栓つまみ | トルクドライバー | ※19.6±9.8cN・m | 16.0 | 15.5 | 16.0 | 16.0 | 15.0 | |
| ・点火作動 | 58.8cN・mに設定したトルクドライバーにて点火作動ができるか確認 | 点火作動ができること。 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・点火から消火 | 手で確認 | 円滑で、消の位置で止まること | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| (2) 取付強度 | | | | | | | | |
| ・器具栓つまみ | 手で確認 | 抜けないこと | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・点火プラグ | 〃 | 〃 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| 分類番号 | KQ-5008-1 | 株式会社 旭 製作所 | 改訂No | 17 | 制定日 | 1998年09月11日 | 改訂日 | 2011年04月11日 |

| 検査項目 | 検査方法 | 判定基準 | 検査結果 | | | | | 備考 |
|--------------|---|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|----|
| | | | No 1 | No 2 | No 3 | No 4 | No 5 | |
| (3) ガタツキ | | | | | | | | |
| ・製品 | 1. 0mmの隙間ゲージで確認 | 1. 0mmの隙間ゲージが入らないこと。 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・トッププレート | 手で確認 | 支障のあるガタツキのないこと | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・ゴトク平坦度 | 〃 | 〃 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| (4) バナーキャップ | | | | | | | | |
| ・バナーキャップ位置 | 目視にて確認 | プラグが正面側であること及びキャップが水平であること。 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ・歯抜け | 〃 | ないこと | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| (5) 締め付け | | | | | | | | |
| ・ゆるみ | ドライバーにて確認 | ないこと | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| 4. 性能 | | | | | | | | |
| (1) ガス漏れ | 点火後検知炎にてガス漏れがないか確認 | ないこと | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| (2) 点火性能 | 容器セット後、点火操作を行う | ※10回中8回以上点火すること | 10/10 | 10/10 | 10/10 | 10/10 | 10/10 | |
| (3) リフト | 点火後ストップウォッチ、目視にて確認 | 15秒以内にリフトが止まること | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| (4) ガスの出 | 点火操作を行いガスが噴出されているか確認 | ガス不出のないこと | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| (5) 容器セット | 器具栓つまみを点火位置にし、容器がセットできるか確認 | 容器がセットできないこと | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| (6) 容器誤装着 | 容器切り込み凹部を正常な位置からそれぞれ60度、120度、180度、240度、300度ずらし、容器がセットできるか確認 | 容器がセットできないこと。また、ガスがバナー側に流れないこと | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| (7) 安全装置作動圧力 | 専用検査機にて安全装置の作動圧力を測定 | ※安全装置の作動が0.45~0.55MPaで作動すること | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |